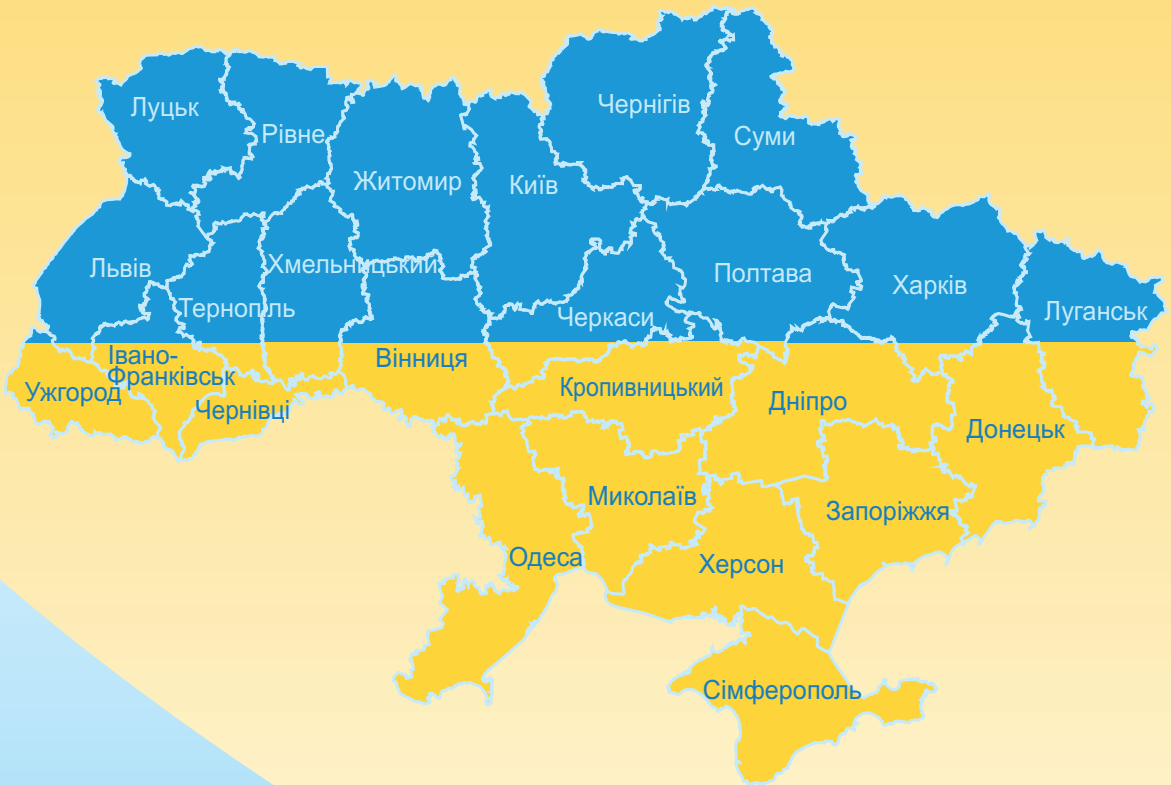




ДЕРЖАВНА СЛУЖБА СТАТИСТИКИ УКРАЇНИ



ОСНОВНІ СОЦІАЛЬНО-ЕКОНОМІЧНІ ПОКАЗНИКИ УКРАЇНИ ЗА СІЧЕНЬ–ВЕРЕСЕНЬ 2017 РОКУ

м. Київ

Державна служба статистики України

вул. Шота Руставелі 3, м.Київ, 01601, Україна
тел.: (044) 287-24-33, факс: (044) 235-37-39
електронна пошта: office@ukrstat.gov.ua
веб-сайт: www.ukrstat.gov.ua

За редакцією І. Є. Вернера
Відповідальний за випуск О. А. Вишневська

Бюлетень "Основні соціально-економічні показники України" (інфографіка) вміщує макроекономічні показники соціально-економічного становища країни. Окремі показники є попередніми та можуть бути уточнені за результатами остаточних розрахунків.

Інформація наведена без урахування тимчасово окупованої території Автономної Республіки Крим, м.Севастополя та частини зони проведення антитерористичної операції.

Дані щодо чисельності наявного населення наведені без урахування тимчасово окупованої території Автономної Республіки Крим і м.Севастополя.

Розрахунки (оцінки) здійснено на основі наявних адміністративних даних щодо державної реєстрації народження і смерті та зміни реєстрації місця проживання без урахування частини зони проведення антитерористичної операції.

Дані про прямі інвестиції сформовано на підставі інформації юридичних осіб-резидентів та постійних представництв нерезидентів в Україні з урахуванням адміністративних даних Національного банку України про ринкову вартість прямих інвестицій (акцій, майна тощо) підприємств та установ.

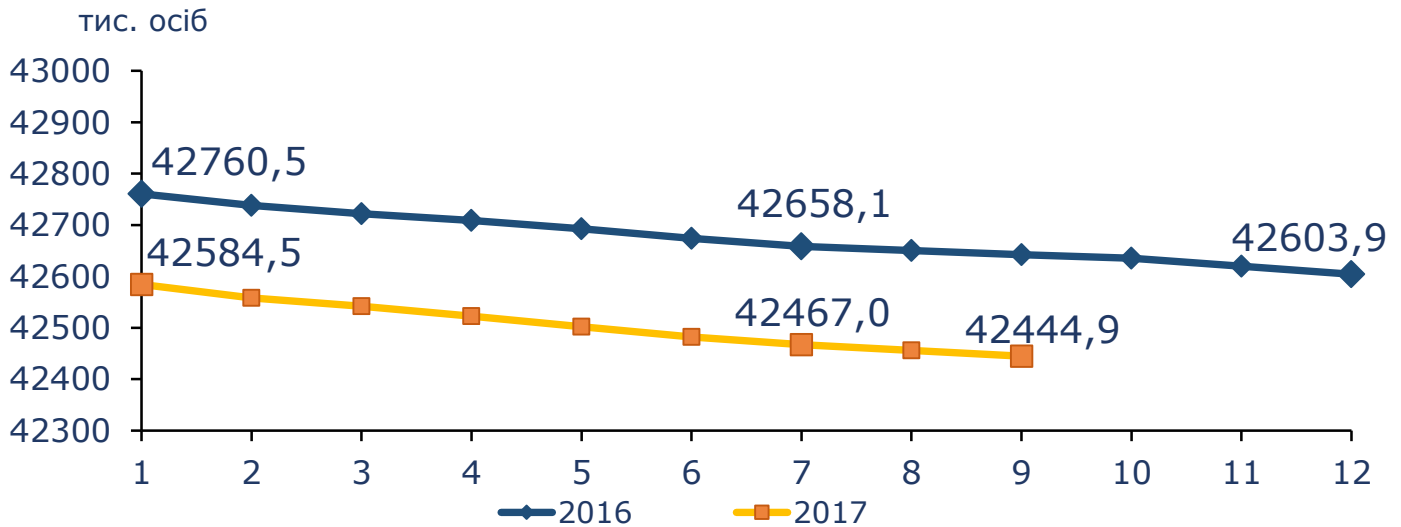
Умовні позначення

Крапки (...) – відомості відсутні

Символ (x) – заповнення рубрики не має сенсу

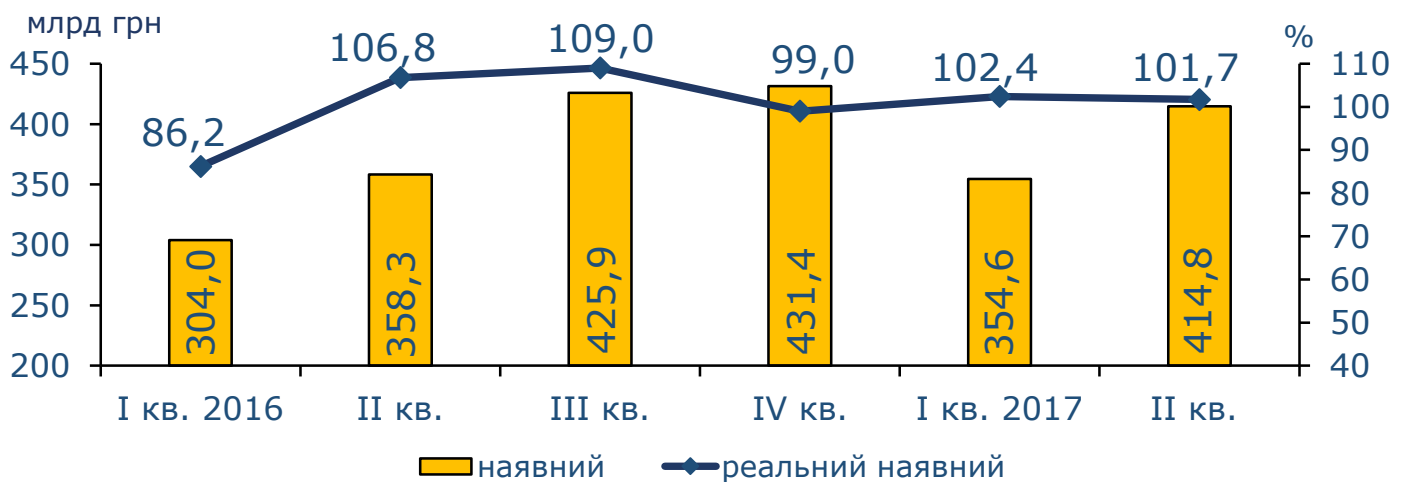
| Населення | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 1-8 |
|---|-------|-------|-------|-------------|
| Чисельність наявного населення (за оцінкою; на кінець періоду), млн | 42,9 | 42,8 | 42,6 | 42,4 |
| Кількість живонароджених , тис. | 465,9 | 411,8 | 397,0 | 243,9 |
| Кількість померлих , тис. | 632,3 | 594,8 | 583,6 | 386,5 |

**Чисельність наявного населення
у 2016–2017 рр.**
(за оцінкою; на 1 число відповідного місяця)



| Доходи населення | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 II кв. |
|--|--------|--------|--------|----------------|
| Номінальний дохід , млрд грн | 1516,8 | 1735,9 | 2002,4 | 559,9 |
| у % | 102,6 | 114,4 | 115,4 | 117,6 |
| Наявний середньомісячний дохід , у розрахунку на одну особу, грн | 2231,8 | 2587,0 | 2967,5 | 3251,3 |
| Реальний наявний дохід , % | 88,5 | 77,7 | 100,3 | 101,7 |
| Витрати населення , млрд грн | 1486,0 | 1722,9 | 2020,8 | 587,5 |
| у % | 108,9 | 115,9 | 117,3 | 124,0 |

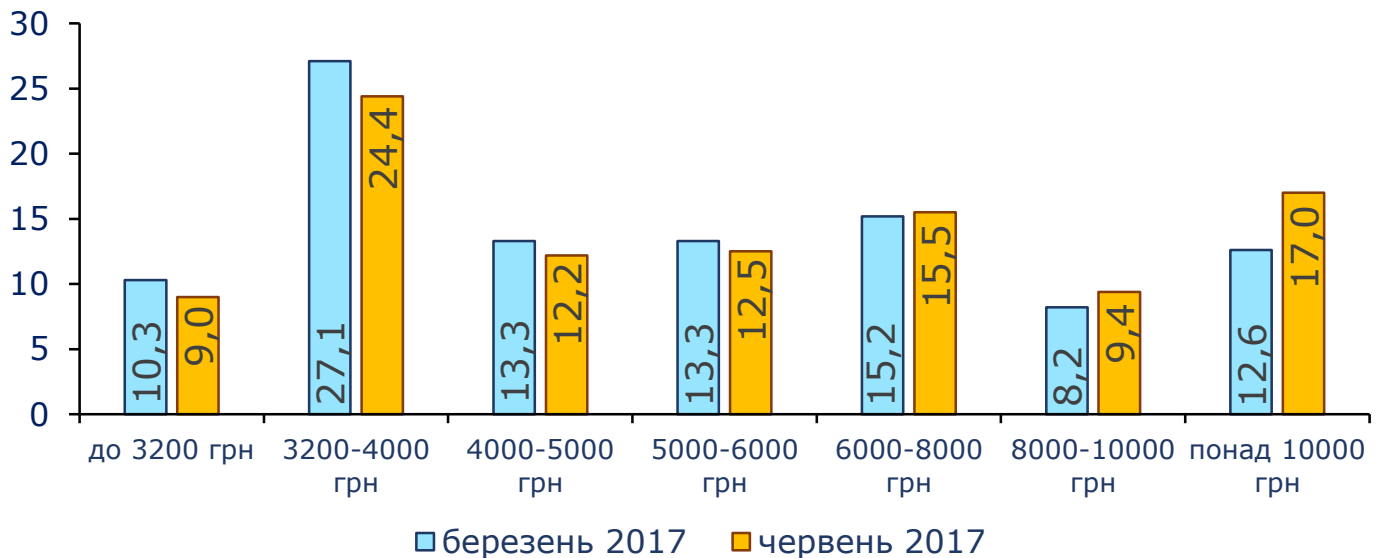
Доходи населення по кварталах 2016–2017 рр.



| Заробітна плата | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 1-9 |
|--|--------|--------|--------|-------------|
| Номінальна середньомісячна на одного працівника, грн | 3480 | 4195 | 5183 | 6847 |
| у % | 106,0 | 120,5 | 123,6 | 137,2 |
| Реальна середньомісячна, % | 93,5 | 79,8 | 109,0 | 118,8 |
| Заборгованість із виплати заробітної плати (на кінець періоду), млн грн | 1320,1 | 1880,8 | 1791,0 | 2467,8 |

Розподіл кількості штатних працівників за рівнем заробітної плати у 2017 р.

(у % до кількості працівників, яким оплачено 50% і більше робочого часу)

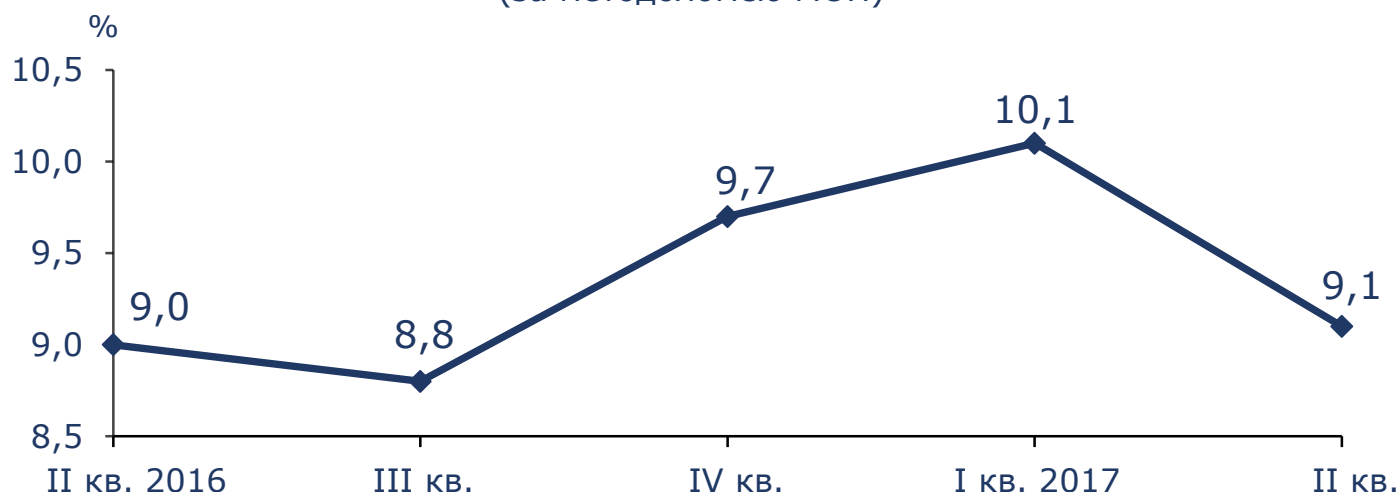


Динаміка середньої заробітної плати у 2016–2017 рр.



| Зайнятість і безробіття населення (у віці 15–70 років, у середньому за період) | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 II кв. |
|--|-------------|-------------|-------------|------------------------------|
| Кількість економічно активного населення, млн осіб | 19,9 | 18,1 | 18,0 | 18,0 |
| Кількість зайнятого населення, млн осіб | 18,1 | 16,4 | 16,3 | 16,4 |
| Рівень безробіття (за методологією МОП), у % до економічно активного населення | 9,3 | 9,1 | 9,3 | 9,1 |

Рівень безробіття населення по кварталах 2016–2017 рр.
(за методологією МОП)



| Середній розмір субсидії (за останній місяць періоду) | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 9 |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------------------|
| На оплату житлово-комунальних послуг, грн | 335,3 | 1090,9 | 1364,5 | 149,6 |
| На оплату скрапленого газу, твердого та рідкого пічного побутового палива, грн | 1041,6 | 1447,7 | 2145,9 | 2754,7 |

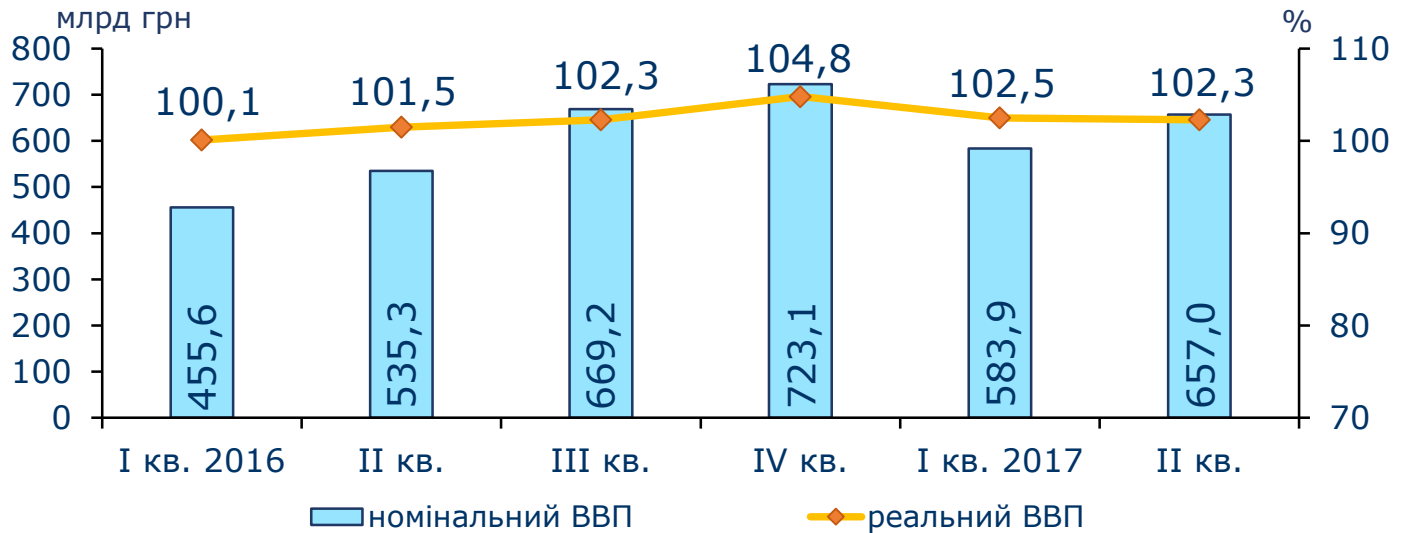
Кількість домогосподарств, яким призначено субсидії
у 2016–2017 рр.

(у звітному місяці, тис. домогосподарств)



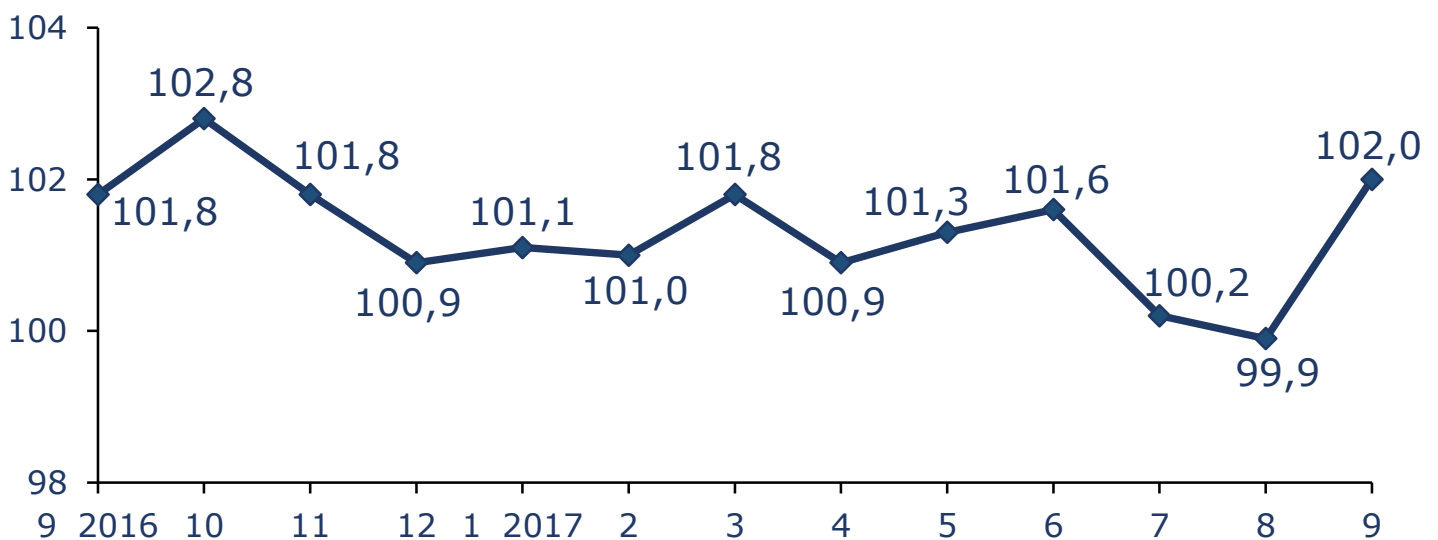
| Валовий внутрішній продукт | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 II кв. |
|---------------------------------|--------|--------|--------|----------------|
| Номінальний , млрд грн | 1586,9 | 1988,5 | 2383,2 | 657,0 |
| у розрахунку на одну особу, грн | 36904 | 46413 | 55848 | 15449 |
| Реальний , % | 93,4 | 90,2 | 102,3 | 102,3 |

Валовий внутрішній продукт по кварталах 2016–2017 рр.
(до відповідного кварталу попереднього року)



| Ціни (грудень до грудня попереднього року, %) | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 1-9 |
|--|-------|-------|-------|-------------|
| Індекс споживчих цін | 124,9 | 143,3 | 112,4 | 110,2 |
| Індекс цін виробників промислової продукції | 131,8 | 125,4 | 135,7 | 110,1 |

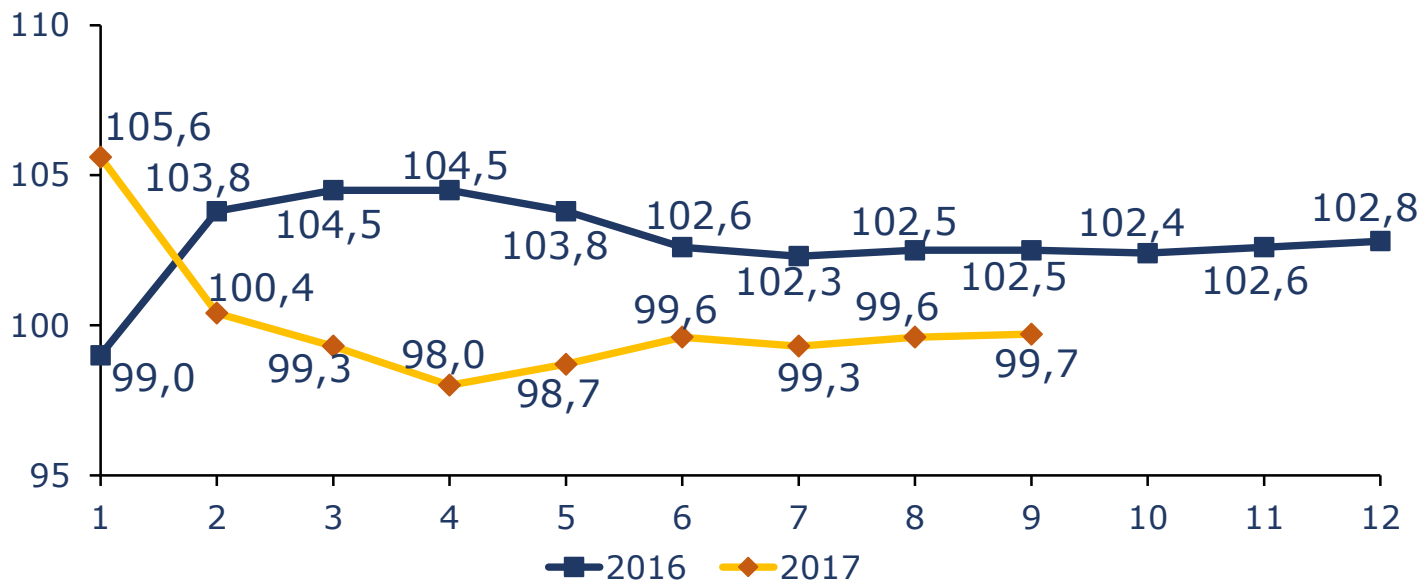
Індекс споживчих цін у 2016–2017 рр.
(у % до попереднього місяця)



| Промисловість | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 1-9 |
|--|------|------|-------|-------------|
| Індекс промислової продукції, % | 89,9 | 87,0 | 102,8 | 99,7 |
| Добувна промисловість і розроблення кар'єрів | 86,3 | 85,8 | 99,8 | 93,9 |
| Переробна промисловість | 90,7 | 87,4 | 104,3 | 103,6 |
| Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря | 93,4 | 88,0 | 102,5 | 94,3 |

Індекси промислової продукції у 2016–2017 рр.

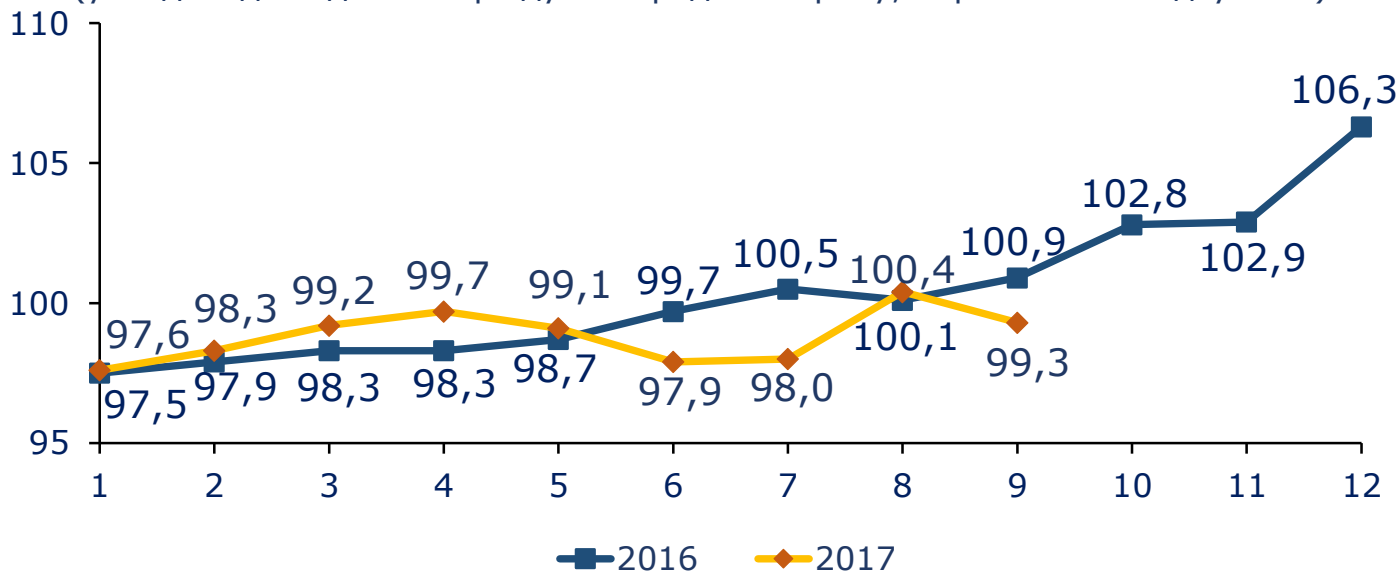
(у % до відповідного періоду попереднього року)



| Сільське господарство | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 1-9 |
|---|-------|-------|-------|-------------|
| Обсяг сільськогосподарської продукції, млрд грн | 371,2 | 544,2 | 631,1 | 444,5 |
| Індекс сільськогосподарської продукції, % | 102,2 | 95,2 | 106,3 | 99,3 |

Індекси сільськогосподарської продукції у 2016–2017 рр.

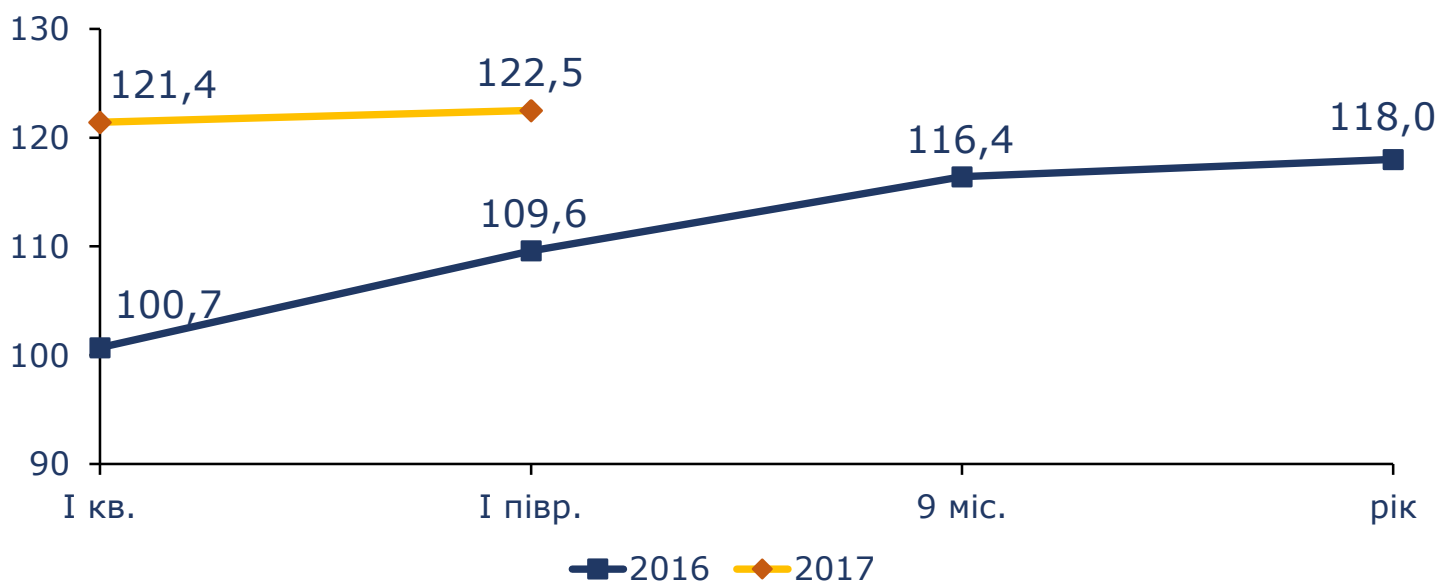
(у % до відповідного періоду попереднього року, наростаючим підсумком)



| Інвестиції | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 I півр. |
|---|-------|-------|-------|-----------------|
| Капітальні інвестиції , млрд грн | 219,4 | 273,1 | 359,2 | 155,1 |
| у % до відповідного періоду попереднього року | 75,9 | 98,3 | 118,0 | 122,5 |
| Прямі інвестиції (акціонерний капітал) , млрд дол. США | 40,7 | 36,2 | 37,7 | 39,0 |

Індекс капітальних інвестицій у 2016–2017 рр.

(у % до відповідного періоду попереднього року, наростаючим підсумком)



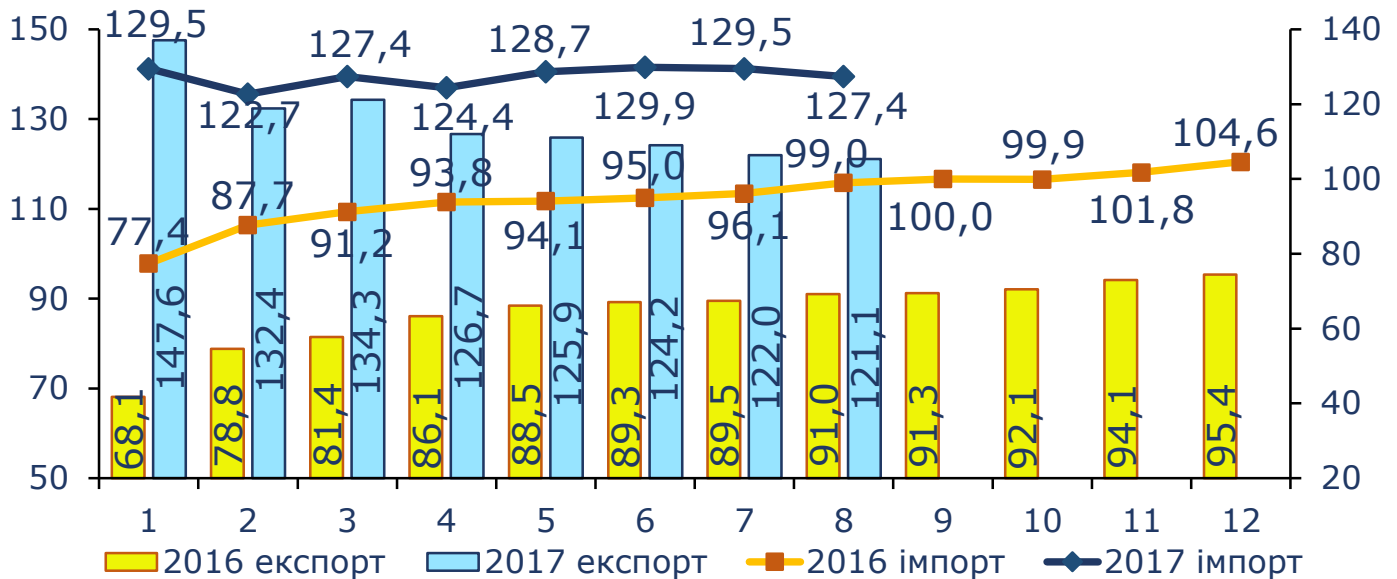
Прямі інвестиції (акціонерний капітал) в Україну у 2014–2017 рр.



| Зовнішня торгівля товарами | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 1-8 |
|--|------|------|-------|-------------|
| Експорт товарів , млрд дол. США | 53,9 | 38,1 | 36,4 | 27,5 |
| у % | 86,5 | 70,7 | 95,4 | 121,1 |
| Імпорт товарів , млрд дол. США | 54,4 | 37,5 | 39,2 | 30,8 |
| у % | 71,8 | 68,9 | 104,6 | 127,4 |

Темпи зростання (зниження) експорту-імпорту товарів у 2016–2017 рр.

(у % до відповідного періоду попереднього року, наростаючим підсумком)



| Зовнішня торгівля послугами | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 I півр. |
|---------------------------------------|------|------|-------|-----------------|
| Експорт послуг , млрд дол. США | 11,5 | 9,7 | 9,9 | 5,0 |
| у % | 80,9 | 84,5 | 101,3 | 109,6 |
| Імпорт послуг , млрд дол. США | 6,4 | 5,5 | 5,3 | 2,5 |
| у % | 84,7 | 86,7 | 96,4 | 107,1 |

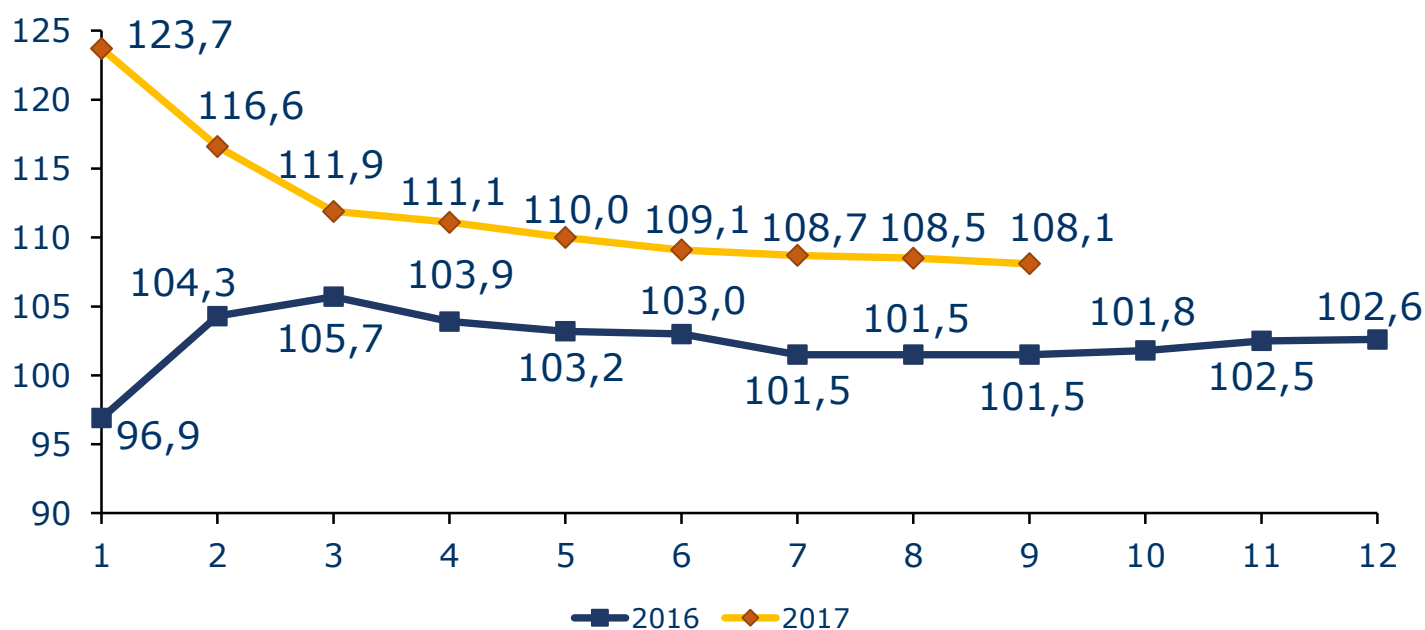
| Внутрішня торгівля ¹ | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 1-9 |
|--|------|------|------|-------------|
| Оборот роздрібної торгівлі | | | | |
| у фактичних цінах, млрд грн | × | × | × | 578,0 |
| у порівнянних цінах, % | × | × | × | 108,8 |
| Роздрібний товарооборот підприємств (юридичних осіб), основним видом економічної діяльності яких є роздрібна торгівля | | | | |
| у фактичних цінах, млрд грн | × | × | × | 416,0 |
| у порівнянних цінах, % | × | × | × | 108,6 |

¹ Починаючи із січня 2017 року порівняння даних із відповідними даними попередніх періодів є некоректним через зміни в методології розрахунку.

| Транспорт | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 1-9 |
|-------------------|------|------|-------|-------------|
| Вантажооборот, % | 89,3 | 94,2 | 102,6 | 108,1 |
| Пасажирооборот, % | 88,5 | 91,2 | 105,3 | 108,0 |

Вантажооборот підприємств транспорту у 2016–2017 рр.

(у % до відповідного періоду попереднього року, наростаючим підсумком)



Пасажирооборот підприємств транспорту у 2016–2017 рр.

(у % до відповідного періоду попереднього року, наростаючим підсумком)

